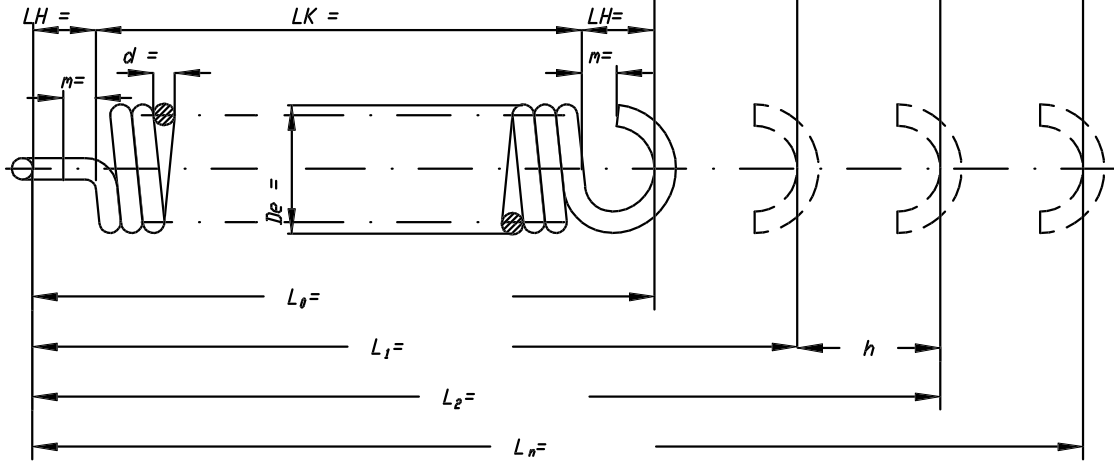


Zweck, Bezeichnung  
und Anwendungs-  
richtlinien siehe  
DIN 2089 Blatt 2

Masse in mm

Dargestellt:  
Deutsche ösen

$F_n =$  N/mm<sup>2</sup>  
 $F_2 =$  N/mm<sup>2</sup>  
 $F_1 =$  N/mm<sup>2</sup>  
 $F_0 =$  N/mm<sup>2</sup>  
Federrate R = N/mm



Nur funktionsrichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen. Massliche Überbestimmung vermeiden!  
Aus Gründen wirtschaftlicher Fertigung die zulässigen Abweichungen möglichst gross wählen!

1	Anzahl der federnden Windungen	$n =$
2	Windungsrichtung	rechts <input type="radio"/> links <input type="radio"/>
3	ösenform und ösenstellung ösen nach DIN 2097, Ausgabe Mai 1973, Bild ösen bzw. Hakenöffnung gegeneinander versetzt um Grad (im Sinne der Rechtsschraube)	
4	Arbeitsweg (Hub) $h$	mm
5	Lastspielfrequenz $n$	$\frac{1}{5}$
6	Arbeitstemperatur-Bereich von bis Grad C	
7	Drahtoberfläche gezogen entsprechend DIN 2076 <input type="radio"/> gewalzt entsprechend DIN 2077 <input type="radio"/>	
8	Oberflächenschutz:	
9	Werkstoff:  zulässige Schubspannung $\tau_{zul}$ N/mm <sup>2</sup> gerechnet mit Schubmodul $G =$ N/mm <sup>2</sup>	
12	Zusätzliche Angaben:	

10	Zulässige Abweichung nach DIN 2097																												
	Gütegrad																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>De, Di, (Dm)</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>L<sub>0</sub></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>F<sub>0</sub></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>F<sub>1</sub> bis F<sub>n</sub></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>ösenstellung</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> <tr> <td>ösenüberstd.</td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> <td><input type="radio"/></td> </tr> </tbody> </table>		1	2	3	De, Di, (Dm)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	L <sub>0</sub>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	F <sub>0</sub>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	F <sub>1</sub> bis F <sub>n</sub>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ösenstellung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	ösenüberstd.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	1	2	3																										
De, Di, (Dm)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
L <sub>0</sub>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
F <sub>0</sub>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
F <sub>1</sub> bis F <sub>n</sub>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
ösenstellung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
ösenüberstd.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>																										
	Drahtdurchmesser $d$ je nach verwendetem Halbzeug nach DIN 2076 <input type="radio"/> nach DIN																												
11	Fertigungsausgleich durch																												
	a) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und L <sub>0</sub> vorgeschrieben sind $F_0$ und $D_n$ <input type="radio"/>																												
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und F <sub>0</sub> vorgeschrieben sind $L_0$ n und $d$ <input type="radio"/> $L_0$ und $D_n$ <input type="radio"/>																												
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen der gespannten Feder vorgeschrieben sind $L_0$ n und $d$ <input type="radio"/> $L_0$ und $D_n$ <input type="radio"/>																												

				Datum	Name
			Bearb.		
			Gepr.		
			Norm		
Zust.	Aenderung	Datum	Name	Tele 02374/93765	Fax 937660

INH. LOTHAR JÄKEL  
**ABRENNE**  
ADOLF BRENNER ISERLOHN

Blatt

Bl.