



Produkte nach Maß



*Die Adolf Brenne GmbH & Co. KG
steht für gleichbleibende, höchste Qualität.
Wir streben ein stetiges, aber vorsichtiges Wachstum an.
Hierbei steht der Mensch als Kunde, Lieferant und Mitarbeiter
stets an erster Stelle.*



entwickeln

Eine Idee muss Wirklichkeit werden können, oder sie ist eine Seifenblase.

Seit 1960 steht die Firma ABrenne für Erzeugnisse von höchster Qualität. Unser Produktionsprogramm umfasst Drahtbiegeteile, Druckfedern, Zugfedern und Ringe, Drehfedern, Doppelschenkelfedern, Stanzteile und Flachfedern.

Modernste Fertigungseinrichtungen decken einen enorm umfangreichen Abmessungsbereich ab. Unsere sprichwörtliche Flexibilität machen auch Sonderausführungen und variable Seriengrößen wirtschaftlich.

Bei der Zusammenarbeit mit Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern bilden Kompetenz, Vertrauen und Respekt die Grundlage.

Wir setzen Ideen in die Realität um, denn »Seifenblasen« sind nicht unser Geschäft.



verwirklichen



Drahtbiegeteile

Drahtbiegeteile ab 0,4 bis 10,0 mm Drahtdurchmesser, CNC-Fertigung.

Klein- und Mittelserien fertigen wir mit Universalwerkzeugen auf pneumatischen Biegemaschinen.

Auf Wunsch können Endenbearbeitungen wie Fasen, Spitzen, Kuppen und Gewindeschneiden vorgenommen werden. Punkt- und stumpfgeschweißte Biegeteile gehören ebenfalls zu unserem Programm.

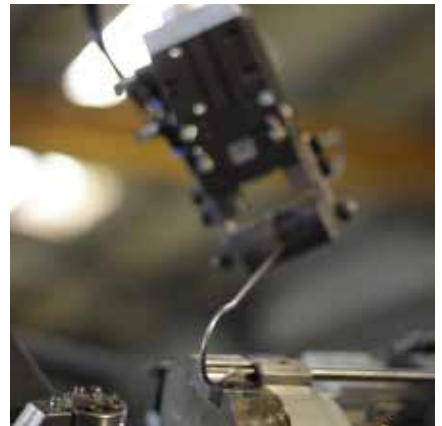
Der eigene Werkzeugbau steht für Flexibilität bei der Realisierung Ihrer Wünsche.



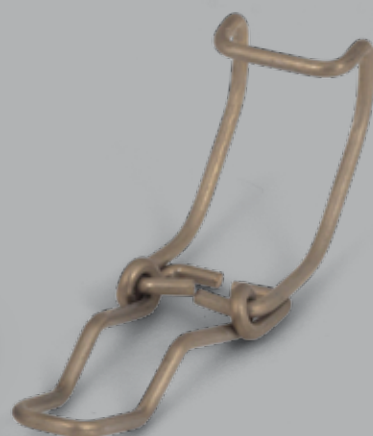
Drahtringe

Drahtringe ab 0,5 mm Drahtdurchmesser und in allen Stahl- und NE-Qualitäten.

Auf Wunsch rundwulstig stumpfgeschweißt.



biegen



baugruppen



winden

Druckfedern, Zugfedern & Ringe

Druck- und Zugfedern fertigen wir ab 0,3 mm Drahtdurchmesser in allen Stahl- und NE-Qualitäten.

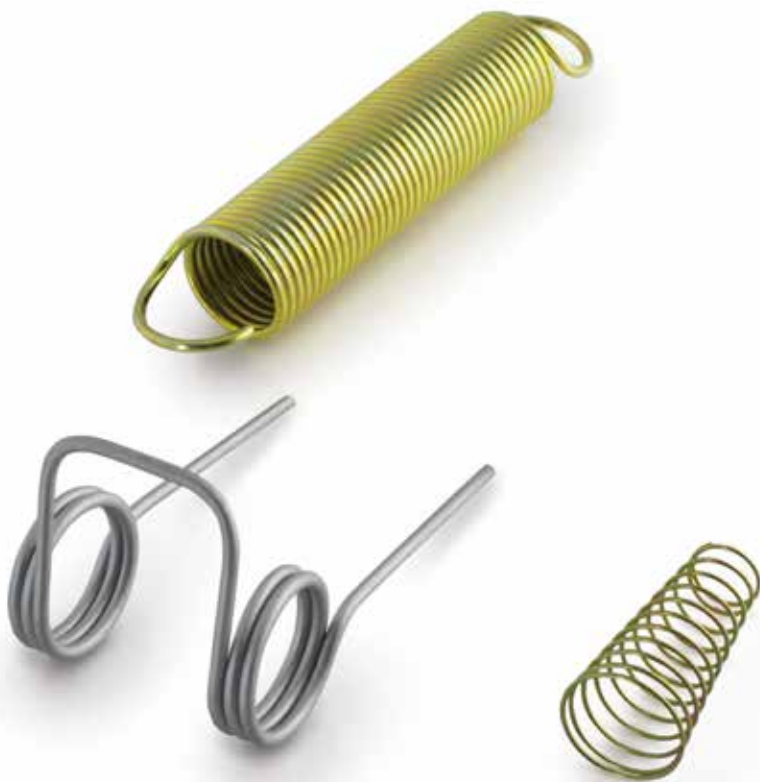
Oberflächenbehandlungen werden nach Wunsch durch zertifizierte Unternehmen durchgeführt. Zur Auslegung von Zug- und Druckfedern stehen uns moderne Berechnungsprogramme zur Verfügung.



Drehfedern, Doppelschenkelfedern

Drehfedern fertigen wir ab 0,4 mm Drahtdurchmesser.

Die Fertigung erfolgt auf modernen CNC-Maschinen mit automatischer Maßüberwachung und Sortierung.



formen

Flachfedern und Stanzteile

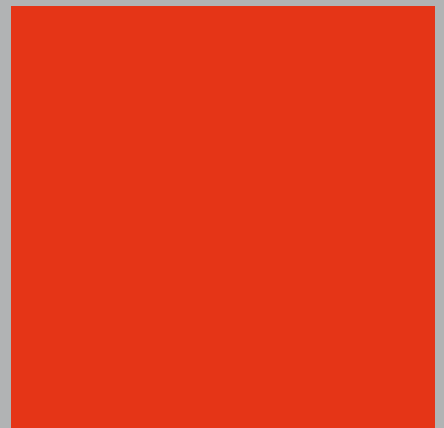
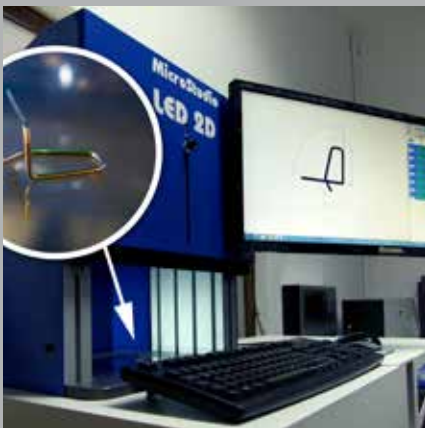


Flachfedern und Stanzteile fertigen wir im Abmessungsbereich von 0,1 bis 4,0 mm und mit einer Materialbreite von 3,0 bis 120,0 mm.

Durch unseren eigenen Werkzeugbau sind wir in der Lage schnell und präzise auf Ihre Anforderungen zu reagieren.



stanzen



prüfen

Service und Logistik



- »just-in-time« Lieferung durch moderne Lagerhaltung
- zuverlässige Partner beim Transport
- Abrufaufträge mit flexiblen Lieferlosen
- zuverlässiges Terminmanagement aufgrund optimierter Auftragsbearbeitung
- Umweltentlastung mittels Mehrwegverpackungen (Kunststoffkisten)
- für weitere Anforderungen stehen bewährte externe Dienstleister, u. a. in den Bereichen Galvanik und Härterei, zur Verfügung

lagern

Chronik

1960 Gründung durch Adolf Brenne in Hohenlimburg

1978 Umzug innerhalb Hohenlimburgs

1980 Übernahme durch Lothar Jäkel

1985 Umzug nach Letmathe durch den Erwerb des Grundstücks im Industriegebiet Markenfeld, Liegnitzer Straße 6

1988 Gründung der Firma Stabotec Metallverarbeitungs GmbH am selben Standort

1992 Erweiterung durch Hallenneubau

1999 Erstzertifizierung durch den RWTÜV Essen, DIN EN ISO 9002:1994

2000 Erwerb des Grundstücks Liegnitzer Straße 4

2004 Frau Miriam Jäkel tritt in die Geschäftsleitung ein

2010 Umwandlung in GmbH & Co. KG

2011 Geschäftsführung Lothar Jäkel, Miriam Jäkel

2016 Erweiterung durch Hallenanbau (Logistik-Bereich)



evolution

ABRENNE

DRAHT + BANDFORMTECHNIK

DRAHTBIEGETEILE | ZUGFEDERN
 DRUCKFEDERN | SPRENGRINGE
 DREHFEDERN | BLATTFEDERN

Adolf Brenne GmbH & Co. KG
 Industriegebiet Markenfild
 Liegnitzer Straße 4-6
 58642 Iserlohn

Tel.: +49 2374 - 93765
 Fax: +49 2374 - 937660

federn@brenne.de
 www.brenne.de

